

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar				Gépészeti és Technológiai Intézet			
Tantárgy címe és kódja:		Gépműhely gyakorlat I. BGGYG12BLF, BGGYM12BLF			Kreditérték: 0		
levelező	munkarend	2025/26	tanév	II.	félév		
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják:			Gépészmérnök és Mechatronikai mérnök alapképzési szak				
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. habil Farkas Gabriella		Oktatók:		Burai István György Nikitscher Tamás	
Előtanulmányi feltételek (kóddal):							
Heti óraszámok							
Előadás:	-	Tanter mi gyakorl at:	-	Laborgyakorlat:	2	Konzultáció:	-
Félévzárás módja:		Aláírás			Szóbeli		
Online konzultáció (amennyiben szükséges):				BBB link:			
Oktatási cél:		A tantárgy célja, hogy a tanulók elsajátítsák az esztergagép felépítését, működési elvét és biztonságos használatának feltételeit, valamint megismerjék a forgácsolás alapjelenségeit, a szerszám- és munkadarab-kölcsönhatásokat, forgácsképződés folyamatát, a gépi forgácsolás során alkalmazott eljárásokat, szerszámokat és technológiákat. A képzés gyakorlati alapokon biztosítja a forgácsolási műveletek bemutatását és a baleset-megelőzési ismeretek alkalmazását.					
Ütemezés							
Oktatási hét	Témakörök						
1.	Tárgyismertetés, baleset- és tűzvédelmi oktatás, műhely bemutatása. A forgácsleválasztás alapjelenségei. Az esztergálás sajátosságai. Esztergagép felépítése, működése, kezelési gyakorlat.						
2.	Esztergagép tartozékai, munkadarab rögzítés és bemérés. Fordulatszám és gépielőtölés értékeinek beállítása az E400-as esztergagépen. Fogácsolási gyakorlat.						
3.	Esztergaszerszámok fajtái, esztergálási technológiák ismertetése. Esztergagépen kialakítható felületek ismertetése, bemutatása. Fogácsolási gyakorlat.						
4.	Esztergálási műveletek bemutatása (oldalazás, palástesztergálás, beszúrás, fúrás, menetesztergálás). Fogácsolási gyakorlat.						
Félévközi követelmények							
Zárthelyi dolgozat száma		időpontok		Beadandó feladat száma		határidők	
-		-		-		-	
Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai A foglalkozásokon való részvételt a HKR szabályozza. A szorgalmi időszakban történő pótlásokat a HKR szabályozza. Az évközi jegy/aláírás szorgalmi időszakon túli pótlásának módjáról a Tanulmányi Ügyrend rendelkezik.							
A szabályzatokban nem szabályozott foglalkozásokon való egyéb részvételi követelmények, és megkötések a pótlásokra vonatkozóan:							
Zárthelyi dolgozat		Beadandó feladat			Labormérés		

elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/ zh	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/ feladat	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/mérés
-	-	-	-	-	-
A szemeszterben megszerezhető összes pontszám:					
Ponthatárok	elégséges válasszon	közepes válasszon	jó válasszon	jeles válasszon	
Egyéb értékelési szempontok:					
Letiltva bejegyzést kap:		A gyakorlatokról való hiányzás (30% feletti) letiltva bejegyzést von maga után.			
Vizsgával záruló tantárgy esetében a vizsgakövetelmények					
Vizsgák és beszámolók rendszere:					
Vizsga módja: <input type="checkbox"/> szóbeli <input type="checkbox"/> írásbeli <input type="checkbox"/> szóbeli és írásbeli <input type="checkbox"/> egyéb:					
Megajánlott jegy és elővizsga feltételei:					
Kötelező irodalom:		Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet			
Ajánlott irodalom:		https://www.youtube.com/channel/UCdc_RbcToFADCdRtp9jjBNQ			
A tantárgy minőségbiztosítási módszerei:					
Valamennyi - jelen dokumentumban nem szabályozott - kérdésben az Óbudai Egyetem Tanulmányi és Vizsgaszabályzata, valamint Tanulmányi Ügyrendjének rendelkezései az irányadók.					
Kelt: Budapest, 2026. 01. 15.					
Dr. habil Farkas Gabriella tantárgyfelelős oktató					